

## *Les soirées à 20h45- Juillan (école maternelle)*

**MERCREDI 12** *Musiques du monde.* Avec Pierre Hossein et Nino Ferrer, un voyage en Amérique du Sud, au pays du jazz, au cœur de l'éternelle Russie, parmi les mystères de l'Orient...

**MERCREDI 19** *Non mais ! De qui se moque-t-on ?* avec Jean-Luc Debattice. Un voyage humoristique dans toute l'Europe avec Queneau, Lapointe, Vian, Cami, Allais, Tristan Tzara, F. Blanche, Swift, Th. Bernhard, Mac-Nab, J-Ph. Toussaint, F. Bartelt, J-P Verheggen, Paul Guth...

**MERCREDI 26** *Poèmes chantés et chansons de poètes.* Récital de Jacques Ibanès et Christiane Barthes, avec la participation de Nicole et Jean-Charles Vasquez.